

**Oxidationsmittel**

vor Gebrauch stets Etikett und Produktinfo lesen!

Einsatzgebiete

Erzeugung einer Oxidationsschicht / Rostschicht auf Stahloberflächen

Beschreibung

COR oxid® ist eine grünlich-transparente wässrige Flüssigkeit ohne Lösemittel - auf Wasserbasis

Technische Daten (Inhalte/Stoffe)

Kupfer(II)chlorid, Dihydrat Stabilisatoren und Netzmittel zur Reduzierung der Oberflächenspannung,
pH Wert: 5 – 6 (leicht sauer), Siedebeginn: +100 C° - wassergefährdend – nicht in großen Mengen in die
Kanalisation oder Gewässer einleiten.

Anwendung

Zur schnellen Rosterzeugung auf rostfähigem Stahl und Eisen und zur sofortigen Patina-Bildung auf Zink.

COR oxid liegt als gebrauchsfertige Lösung vor und wird unverdünnt angewandt. Auf die Oberfläche mittels sprühen, Schwamm, Rolle, Pinsel oder sonstigen Werkzeug ca. 2 – 3 x im Zeitabstand von mindestens 30 Min. aufgetragen. Kein Abwaschen, Neutralisation oder Zwischenwaschen erforderlich. Nach ca. 20 – 24 Std. wird der Rost wischfester. Danach überschüssigen, losen Rost mit Besen oder Druckluft entfernen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lieferform

0,5 L / 1,0 L. / 2,0 L. / 5 L. / 25 L. - Kunststoff-Behälter (kein Sprühkopf)

Lagerung

ca. 2 – 3 Jahre bei + 5 – 30 C°, schützen gegen Licht, Feuchte, UV-Strahlung (Sonne), Hitze.
Lagerklasse nach TRGS 510. Bilden sich und schweben nach längerer Lagerung geleeartige, dunkelfarbige Klümpchen / Verunreinigungen dann solange aufrühren/aufmischen (z. B. mit einem Quirl) bis diese wieder in der Flüssigkeit gelöst sind.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen technischen Angaben und Hinweise basieren auf unserem aktuellen Kenntnisstand und werden nach unserem besten Gewissen vermittelt. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle äußerer Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Leistungen des Produktes kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.