

TECHNISCHES DATENBLATT

COR oxid®



Oxidationsmittel - vor Gebrauch stets Etikett und Produktinfo lesen!

Einsatzgebiete	Erzeugung einer Oxidationsschicht / Rostschicht auf Stahloberflächen
Beschreibung	COR oxid® ist eine grünlich-transparente wässrige Flüssigkeit auf Wasserbasis
Technische Daten (Inhalte/Stoffe)	Kupfer(II)chlorid, Dihydrat Stabilisatoren und Netzmittel zur Reduzierung der Oberflächenspannung pH Wert: 5 – 6 (leicht sauer) Siedebeginn: +100 C° Stark wassergefährdend – nicht in großen Mengen in die Kanalisation oder Gewässer einleiten.
Anwendung	Als Oxidationsmittel zur schnellen Rosterzeugung auf Stahl und zur sofortigen Patina-Bildung auf Zink Sicherheitsdatenblatt beachten ! <ul style="list-style-type: none">• COR oxid® liegt als gebrauchsfertige Lösung vor und wird unverdünnt angewandt• COR oxid® wird auf die Oberfläche mittels sprühen, mit Schwamm, Rolle oder ähnlichem Werkzeug ca. 2 – 3 mal im Zeitabstand von mindestens 30 Min aufgetragen.• Kein Abwaschen oder Zwischenwaschen erforderlich.• Nach ca. 20 – 24 h, bei Bedarf überschüssigen Rost restlos mit Bürste, Druckluft oder ä. entfernen.• Arbeitsschutz gemäß SDB beachten!
Transport	COR oxid® ist als Gefahrstoff (UN 3082) eingestuft und unterliegt den geltenden Verpackungs- und Transportvorschriften der jeweiligen Verkehrsträger (ADR, IATA, IMDG).
Lieferform	0,5 L / 1,0 L. / 2,0 L. / 5 L. / 25 L.
Lagerung	ca. 2 Jahre bei + 5 – 32 C°, schützen gegen Licht, Feuchte, UV-Strahlung (Sonne), Hitze Lagerklasse nach TRGS 510, Klumpchenbildung möglich - solange aufrühren/aufmischen /zerschlagen bis diese verschwunden sind.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen technischen Angaben und Hinweise basieren auf unserem aktuellen Kenntnisstand und werden nach unserem besten Gewissen vermittelt. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle äußerer Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Leistungen des Produktes kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.